



## VORTEILE

- Verhindert Exposition des Bedieners
- Geschlossener und sicherer Austausch der Filterelemente
- Ausrüstung gemäß ATEX & NFPA

## Anwendung

Das BIBO-Filterwechselsystem wird typischerweise in folgenden Bereichen eingesetzt: Pharmazeutische Anwendungen, chemische Anwendungen, Lebensmittelverarbeitung, Herstellung von Batteriezellen und Elektromotoren (eMobility).

## Einbaumöglichkeit

Das sichere Bag-In-Bag-Out-Filterwechselsystem von Camfil ist in den folgenden Absauganlagen enthalten: Gold Series Camtain, Quad Pulse Package und Hochvakuumvarianten.

## Bemerkung

Wir liefern Geräte in Übereinstimmung mit regionalen Vorschriften wie z.B. ATEX oder NFPA.